

DESCRIZIONE DEI COMPONENTI

Statore in carbonio-grafite ad alta densità

Questo anello statico, realizzato con una speciale tecnologia, ha una rugosità inferiore a 1 millesimo di mm ed è in grado di resistere a temperature fino a 260° C, garantendo così sicurezza anche in condizioni di emergenza (funzionamento a secco).

Rotore in acciaio inox

Montato sull'asse dell'elica, viene bloccato da una coppia di doppie viti per la massima sicurezza. Dopo pochi minuti di funzionamento lo statore in carbonio completa la perfetta levigatura dell'anello garantendo un funzionamento ottimale e duraturo dell'accoppiamento. La perfetta tenuta dell'anello sull'asse elica è garantita da un doppio "O ring" in nitrile.

Manicotto in gomma

Questa parte ha una doppia funzione:

A) garantire tenuta all'acqua

B) assicurare un corretto precarico dell'accoppiamento carbonio-acciaio.

La sua composizione chimica e la sua realizzazione meccanica garantiscono eccellenti prestazioni, consentite da:

- insensibilità ai comuni agenti chimici, in particolare derivati del petrolio;
- capacità di funzionamento a temperature comprese tra -50°C e +150°C;
- stabilità dimensionale e costanza del carico assiale di precarico;
- doppie fascette in acciaio inox sono presenti sulle due estremità per una perfetta tenuta all'acqua

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'opposizione all'ingresso di acqua è creata dal contatto della superficie di un anello d'acciaio inox, solidale all'asse dell'elica e perciò rotante, contrapposto ad un anello in materiale speciale a base di carbonio, solidale all'astuccio passascafo.

Le superfici di lavoro sono lappate con tolleranze finissime ed un velo d'acqua appositamente interposto consente che queste sfreghino fra di loro senza alcuna usura. La corretta pressione fra le superfici viene generata da un soffiello di gomma speciale, precaricato ad uno specifico valore. La tenuta è insensibile al movimento e alle vibrazioni della linea d'asse. Il risultato è il 100% di tenuta all'acqua senza alcuna manutenzione.